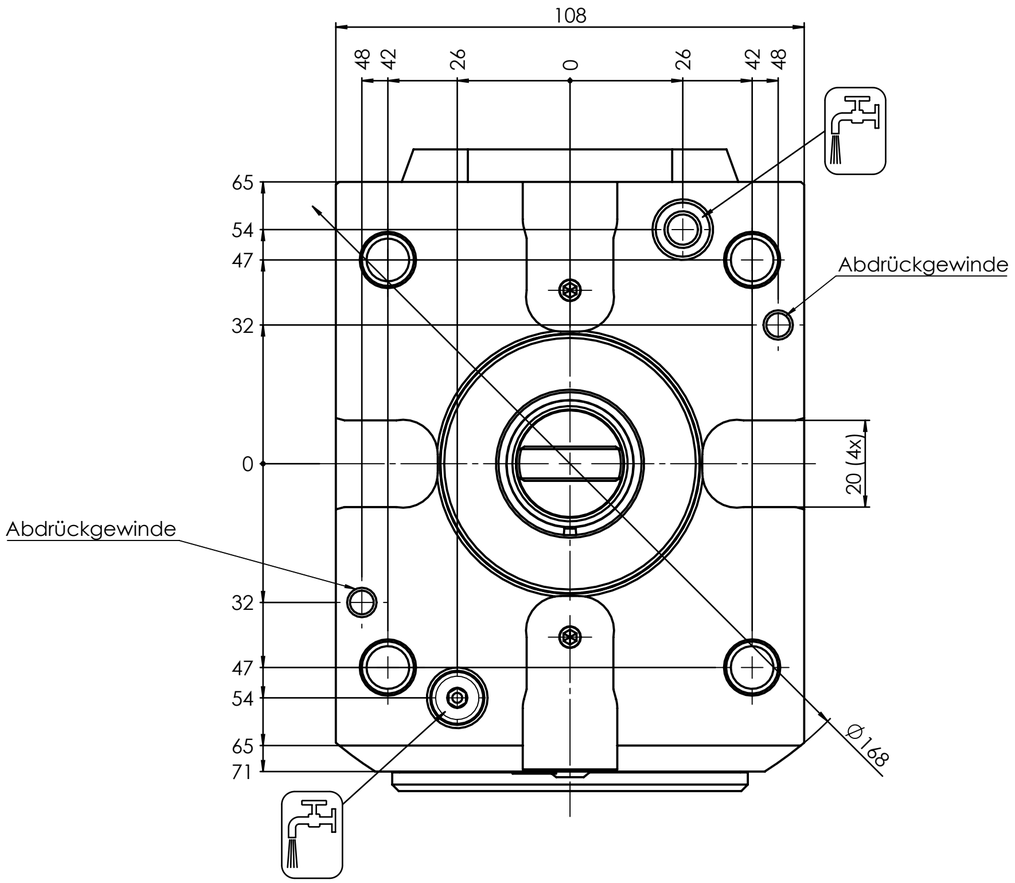

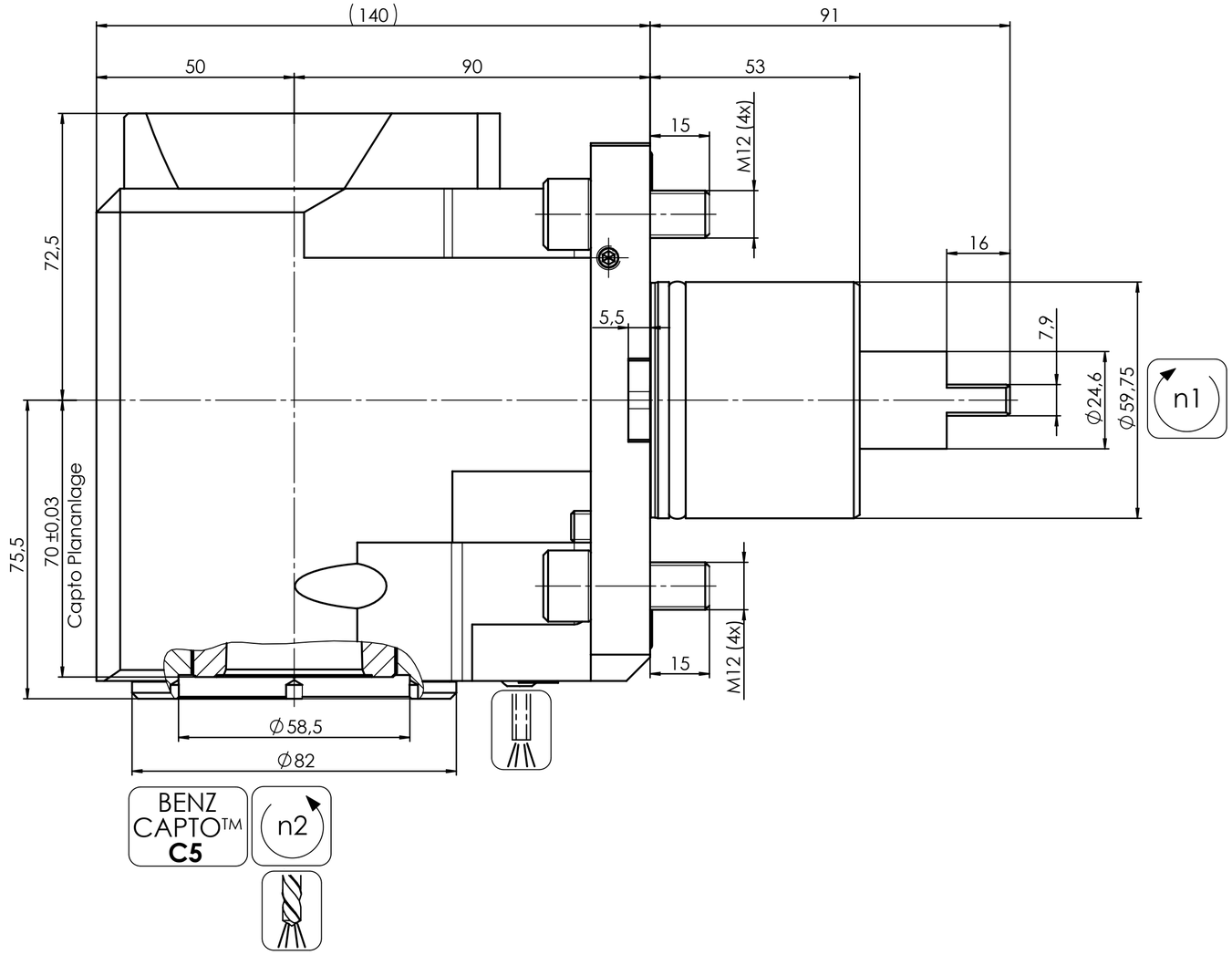

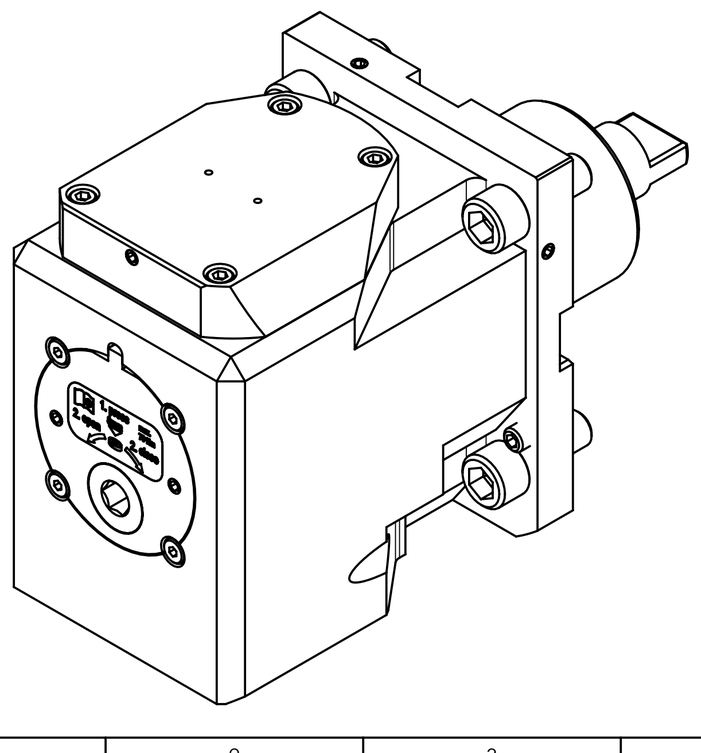

Betriebsmittel - Kühlschmierstoff

Kühlschmiermittel und geölte Luft/ MMS
Geölte Luft max. 8 bar
Zul. Reinheit des Betriebsmediums 17/15/12 nach ISO 4406.
Max. zul. Partikelgröße 50 µm
Max. Schlammfracht 25-100 mg/l
pH-Wert 8-9
Max. zul. Betriebstemperatur des Mediums 45°C

i	2 : 1	
n_{1max} / n_{2max}	4.500 / 2.250	min^{-1}
M_{1max} / M_{2max}	80 / 160	Nm
p_{max}	100	bar
100 % ED n_1=3.380 min^{-1}		
15 % ED n_{max}		

Ind	Änderungstext	Datum	Name
a	CAPTO-Spanner Umstellung auf 6-kant	18.07.2018	FA

Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768-m K-E
Tolerierung DIN 7167

Projektion 1 | Maßstab 1:1

	Datum	Name
erst.	07.05.2013	FA
bearb.	18.07.2018	FA
freig.	18.07.2018	FA

de

Schutzvermerk ISO 16016 beachten
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhaltes nicht gestattet, so weit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwiderhandlung verpflichtet zu Schadenersatz.
Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten

BENZ GmbH Werkzeugsysteme

BENZ Werkzeugsysteme

Material	---
Ausgangs.-Nr./ Werkstoff-Nr.	---
Wärmebehandlung	-keine-
Oberflächenbehandlung	-keine-
Gewicht [kg]	12,806

Werkstückkanten DIN 6784: -0,3 / +0,4

Oberflächen DIN ISO 1302: W = Ra 6,3; X = Ra 1,6; Y = Ra 0,8; Z = Ra 0,4

Benennung

Radial-Bohr- und Fräskopf

BMT60 x BENZ CAPTO C5

Produktions-Nr.	Losgröße
Rohling	
externe Nr.	
Artikelnummer	302468
Zeichnungsnummer	Ind
115GHH03559L5BD	a
Blätter 2 / Blatt 1	Format A2
Ursprung	

CAD-Zeichnung - keine manuellen Änderungen zulässig